



ST-30 主仕様

- | | | |
|---|-----------|----------------------------------|
| 1 | 外形寸法 | 810×720×1790 mm |
| | 搬入寸法 | 810×720×1790 mm |
| | 稼働時使用範囲寸法 | 810×720×1790 mm |
| 2 | 分割数 | 30 分割量 30~100g |
| 3 | 電源 | 三相 200V 接地型3極プラグ 20A 250V コード2m付 |
| | 消費電力 | 1.3 kW 50/60Hz |
| | 昇降油圧モーター | 0.75 kW 50/60Hz 4.5/4.3A |
| | まるめ用モーター | 0.55 kW 50/60Hz 2.5/2.0A |
| 4 | 本体重量 | 約 370 kg |

三角法	尺度: N.T.S.	承認: 戎嶋	ステラ外形図
	個数: 1	設計:	
	年月日: 2020.05.25	製図: 吉永	型式 ST-30
株式会社 愛工舎製作所			図番 P-88829A