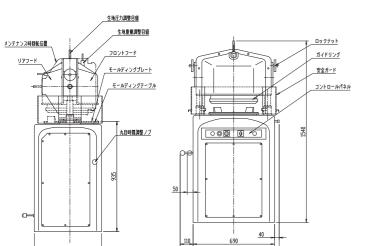
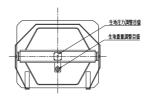
## ■ 外形図

## KSA-30



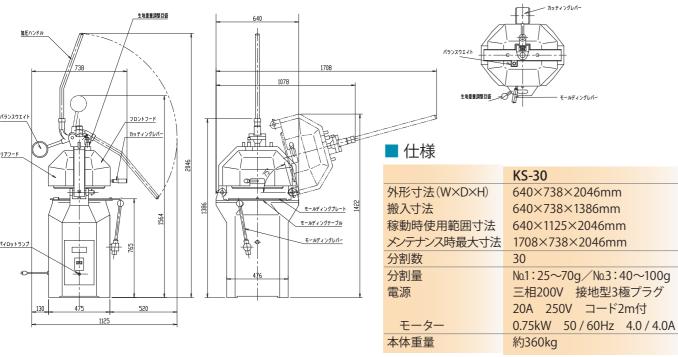


#### ■ 什様

	K	SA-30		
外形寸法(W×	(D×H) 84	10×570×1540mm		
搬入寸法		780×570×1540mm		
稼動時使用範囲寸法		840×570×1540mm		
分割数	30	)		
分割量	No	. <mark>1:25~70g/No.3:40~</mark> 100g		
電源	Ξ	相200V 接地型3極プラグ		
	20	DA 250V コード2m付		
モーター	1.	5kW 50/60Hz 7.0/7.0A		
本体重量	終	1550kg		

※ ラウンディングプレート3枚付

#### KS-30



※ ラウンディングプレート3枚付

※弊社テストルームをご利用いただけますので、お気軽にお問い合わせ下さい。











本社 / 〒335-0011 埼玉県戸田市下戸田2-23-7 TEL.(048)441-3366 FAX.(048)446-0645

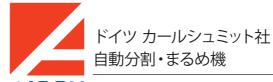
NEW ホームページ > https://aicohsha.co.jp

札幌営業所/TEL.(011)882-8840 仙台営業所/TEL.(022)381-0127

Thai AICOH CO.,Ltd.

名古屋営業所 / TEL. (052) 792-8991 大阪営業所/TEL.(06)6390-3900 神奈川営業所/TEL.(044)540-3230 福岡営業所/TEL.(092)939-7455 ◎工場:蕨·春日部·浦和

■このカタログは2020年6月26日現在のものです。 2010.02.01

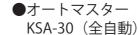


# AICOH テ"ハ"イタ"~&ラウンタ"~

手作業では時間のかかる分割・まるめ作業を 10~15秒でこなします。

製パンの永い歴史と蓄積された技術に基づき、ドイツ・カールシュミット社が開発した「デバ イダー&ラウンダー」。中小ベーカリーに適応した簡単操作、コンパクト設計が特徴です。生地 を傷めず、プレートを数枚用意することによって、能率的な作業ローテーションが可能です。







●セミマスター KS-30 (半自動)





分割・まるめ状態



プレートの材質にこだわりました。 ラウンディングプレートが樹脂製のため 生地を冷やさず取扱いもしやすい。

#### ■ 操作方法/機能

## 【オートマスター(全自動)】

通常の操作はセレクトスイッチをAuto、まるめ時間調整ノブを4にセットし、生地重量調整目盛を分割・まるめ量に応じて 合わせます。生地を本体にセットし、スタートボタンを押すだけで、すべての工程を自動的に行います。



#### スタートボタン

左右のボタンを同時に押すこと 1.インチング 作業者の安全を確保します。片方 のボタンだけでは作動しません。

ストップボタン 機械停止、非常停止する時に使

電源スイッチ モーターが回転します。

## セレクトスイッチ

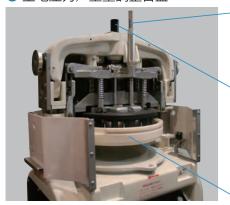
で作動します。この機能により、両方のスタートボタンを押している時 のみ作動します。

> Auto.デバイダー/ラウンダー 両方のスタートボタンを押すだけで、 分割・まるめを約 10 秒で自動的に 行います。

3. リバース (逆回転)

作動中、何らかの理由で停止させ、元 の位置に戻す時に使います。ストップ ボタンを解除し、両方のスタートボタ ンを押している時のみ作動します。

#### ● 生地圧力/重量調整目盛



#### 生地重量調整目盛

あらかじめ、分割する生地の総量と、 1 個あたりの分割量を計算し、それ にあった目盛にセッティングします。

#### 生地圧力調整目盛

生地の状態に合わせて、1~7の間 で変えることが可能です。目盛が大 きい程、圧力は高くなります。ただ し、出荷時には「7」にセッティングし てあります。調整が必要な場合は、触 らずにお問合せください。

ガイドリング(樹脂製)

### まるめ時間調整ノブ

生地の配合や状態により回転数を選択してください。



- 0. 分割のみ。まるめは行わない。
- 1. 短時間のまるめの場合(5回転)
- 2. 中位~大きい生地重量の場合(9回転)
- 3. 中位~大きい生地重量の場合(13 回転)
- 4. 小さい生地重量の場合(17回転)

## 【ヤミマスター(半白動)】



モールディングプレートにあらか 1 のモールディングプレートにの 加圧ハンドルを 2~3 回手前に引 じめ計量しておいた生地をのせ軽 く粉をまぶします。

生地重量調整目盛



せた生地を機械にセットし、生地 重量調整目盛を合わせます。



加圧ハンドル

きおろし、生地を充分に伸ばしま す。(ガイドリングから多少押し出 される程度)



加圧ハンドルを引きおろした状態 でカッティングレバーを手前に引 き、"カタン"と音がしたら加圧ハン ドルをさらに押し下げます。



モールディングレバー

4 の状態でモールディングレバー を左側へいっぱいに倒します。そ の間、5~7秒位で完了します。



2~5までの作業時間は、約15秒 ですべて完了します。しかも均一で 仕上がりのきれいなまるめができ ます。

## ■ 分割・まるめのポイント

分割・まるめ機を上手に使いこなすポイントは、あらかじめ表1により希望の生 地重量の全体量を計算しておくことです。また、作業前には必ず表2を参考にし て、分割・まるめ量に応じて生地重量調整目盛をセッティングしてください。生 地重量調整目盛は生地の配合や発酵状態により調整が変わるので、表2は目 安として利用してください。

分割・まるめ重量/30分割

יס. ס נים ני	1(1		
生地全体量	1コの量	生地全体量	1コの量
750g	25g	1950g	65g
900g	30g	2100g	70g
1050g	35g	2250g	75g
1200g	40g	2400g	80g
1350g	45g	2550g	85g
1500g	50g	2700g	90g
1650g	55g	2850g	95g
1800g	60g	3000g	100g

生地重量調整目盛	表2	
分割量 25 ~ 70g の 機種の場合	分割量 40 ~ 100g の 機種の場合	
125g 230g 340g 555g 655g 760g 765g 870g	1 2 3 4 40g 5 55g 6 70g 7 885g 100g	

#### ■ 分割数 / 分割量

ご希望の分割数・分割量に 合った、タイプが選べます。

型式	分割数	分割量
No.1	30	25 ~ 70g
No.2	30	30 ∼ 85g
No.3	30	40 ~ 100g
No.4	30	50 ∼ 120g
No.5	50	23 ~ 42g
No.6	15	160 ~ 250g
No.7	20	80 ~ 160g
No.8	7	250~400g*
No.9	36	25 ~ 70g
No.10	36	30 ∼ 85g
No.11	36	40 ~ 100g

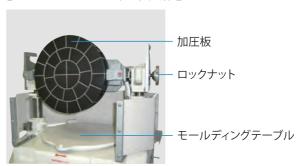
※タイプNo.1、No.3以外は納品に時間がかか ります。担当者にお問合せください。 ※No.8はセミマスターのみ。

#### ■ まるめがきれいにできない時は……?

- 1. 生地重量調整目盛が分割・まるめ量に応じてセットされているかどうか確認してください。
- 2. 1で正確にセットされていてもまるめがうまくいかない時は、生地重量調整目盛を多少下げてください。 (生地の状態により多少異なります。)
- 3. まるめた生地の中心部にへそ状のものが出ている場合は、生地重量調整目盛を多少上げてください。
- 4. デバイダーオイル、手粉の使いすぎにより、分割された生地が滑ってまるまらないことがありますので、ご注意ください。 (デバイダーオイルは刃の清掃以外はほとんど必要としません。)

## メンテナンス

## 【オートマスター(全自動)】



- 1. 電源スイッチを「OFF」にし、本体頭部のカバーをはずします。生地重量 調整目盛をいっぱいに上げ、ガイドリングをゆっくり左に回してはずします。
- 2. 左右のロックナットをゆるめ、本体頭部を 90 度回転させ加圧板を清掃して ください。さらに専用工具(付属品)で分割ナイフを取り外して清掃を行って ください。

## 【ヤミマスター(半自動)】



加圧ハンドルをいっぱいに引き おろし、ガイドリングをゆっくり 左に回しはずします。



ストッパーピンの左右どちらか をはずして本体上部を倒し、加 圧板を清掃してください。



ハンドルを再度手前に倒し、カッ ティングレバーを右に押すと分 割ナイフが出てきます。 きれいに手入れをして元に戻し てください。